

POLO DE LOJA · ALTERNATIVA A

Polo Azul-petróleo atualizada

Gola interna Turquesa e bordado plano de alta densidade com assinatura de luz em três fios.

APROVADO VISUALMENTE PARA AMOSTRA

Escopo desta entrega:

libera cotação, lab dip, digitalização e sew-out da amostra. Não libera produção em lote sem aprovação física.



Referência visual do acabamento aprovado. Não usar como molde de modelagem.

● **O padrão técnico de eletricitista não muda.**

Esta especificação aplica-se somente à Polo Azul-petróleo da alternativa A de atendimento de loja.

Peça e acabamento



Acabamento aprovado: o Turquesa fica restrito ao forro da gola, abertura em V e camada interna da carcela.

LIMITES VISUAIS

Não criar painel frontal amplo, vivo externo, contraste na gola externa ou acabamento colorido sobre a superfície principal.

A base permanece escura e institucional; a luz entra como detalhe contido.

REFERÊNCIA-BASE

A imagem de página 30 do brandbook permanece a referência de linguagem da polo. Esta versão acrescenta apenas os detalhes aprovados nesta ficha.

Cor do corpo	Petróleo #053041 .
Gola e carcela externas	Petróleo #053041 , sem contraste externo.
Forro de gola e camada interna da carcela	Turquesa #43D2D8 .
Botões	Petróleo, tom sobre tom.
Marca no peito	Somente o wordmark ATACADÃO LED conforme a página seguinte.

Bordado de luz em três fios

Aplicação plana, de alta densidade, no peito esquerdo de quem veste. Não usar bordado alto/3D, patch, silicone, TPU, DTF, plastisol ou outra aplicação plástica.

ATACADÃO
LED

Prova de largura

90,000 mm

Altura proporcional do arquivo oficial: 20,279 mm. Esta é a arte de prova 1:1; a posição final deve ser confirmada no molde do tamanho-base.

CONSTRUÇÃO

Usar exclusivamente o vetor oficial. O fornecedor deve digitalizar a matriz para a malha real, informar underlay, densidade, compensação, bastidor, agulha, linha e contagem de pontos.

O efeito de luz é produzido por troca de fios no elemento “LED”; não é um degradê impresso nem uma nova versão redesenhada do logotipo.

LEITURA OBRIGATÓRIA

O wordmark deve permanecer limpo, sem sobreposição de costuras ou distorção. Fazer sew-out antes de qualquer lote, verificando legibilidade e ausência de franzimento.

SEPARAÇÃO DE FIOS PARA “LED”



Fio 01 • Verde Luz #5BE9A2

Primeira porção da assinatura de luz.



Fio 02 • Turquesa #43D2D8

Porção central da assinatura de luz.



Fio 03 • Ciano #16BDF5

Porção final da assinatura de luz.

“ATACADÃO” permanece em fio Branco #FFFFFF. A ordem de luz é sempre Verde Luz → Turquesa → Ciano.

Amostra, arquivos e liberação

Não iniciar produção em lote. Esta ficha libera apenas a preparação da amostra física. A produção depende de aprovação escrita após lab dip, sew-out e peça piloto.

ARQUIVOS QUE ACOMPANHAM A COTAÇÃO

- Especificação: fardamento/01-especificacao/especificacao-fardamento.md
- Arte oficial: fardamento/03-logo-nova-para-aplicacao/vetor-eps-pdf/
- Paleta: Paleta de Cores_Atacadao LED.pdf
- Referência do acabamento: polo-azul-petroleo-gola-interna-turquesa-referencia.png

RETORNO ESPERADO DO FORNECEDOR

Composição, gramatura, artigo, lote, código de tecido, ficha de construção, grade, arquivo EMB, formato de máquina DST/PES, simulação e sew-out no mesmo tecido da amostra.

CHECKLIST DA PEÇA PILOTO

01 Lab dip do Petróleo no tecido real.

02 Turquesa interno fiel e restrito à abertura.

03 Botões, gola externa e carcela em Petróleo.

04 Wordmark 90,000 × 20,279 mm, sem deformação.

05 Troca de três fios no “LED”, na ordem oficial.

06 Sew-out sem franzimento e legível após lavagem-teste.

07 Sem aplicação plástica ou bordado alto/3D no peito.

08 Aprovação escrita antes do corte do lote.

Estado de governança: o macacão técnico continua sendo o padrão oficial e ativo. Esta peça é a Alternativa A de loja, com acabamento visual e bordado aprovados para amostra.